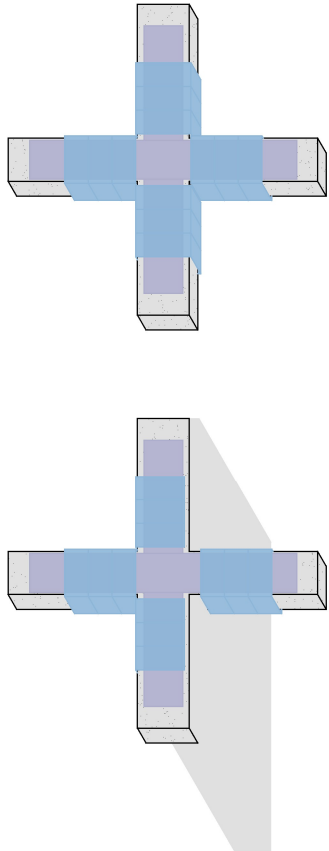
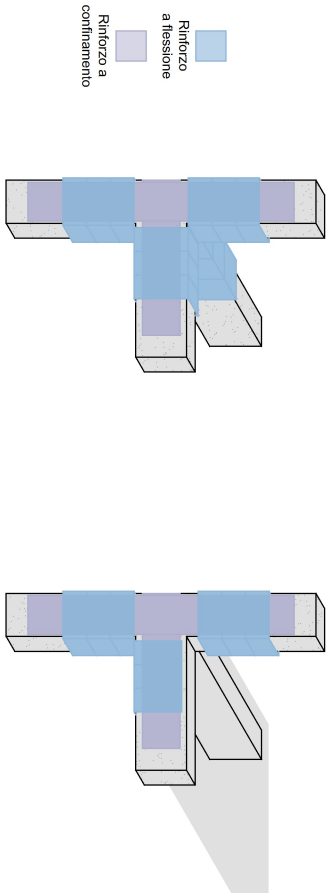


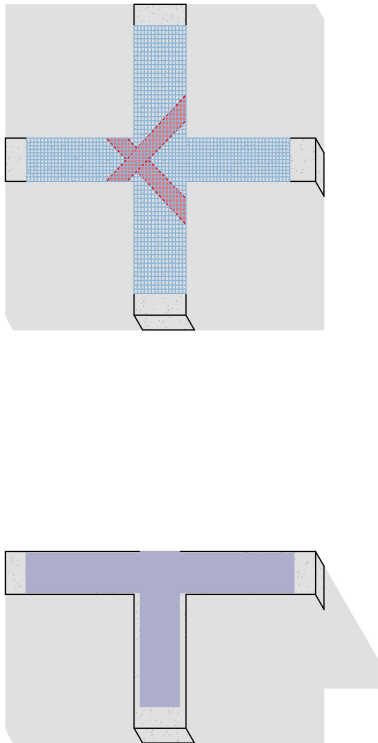
NODO TRAVE-PILASTRO PERIMETRALE
COMPLETAMENTE LIBERO O IN PRESENZA DI SOLAIO



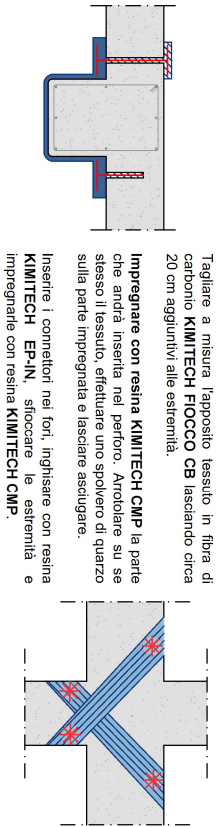
NODO TRAVE-PILASTRO D'ANGOLO
COMPLETAMENTE LIBERO O IN PRESENZA DI SOLAIO



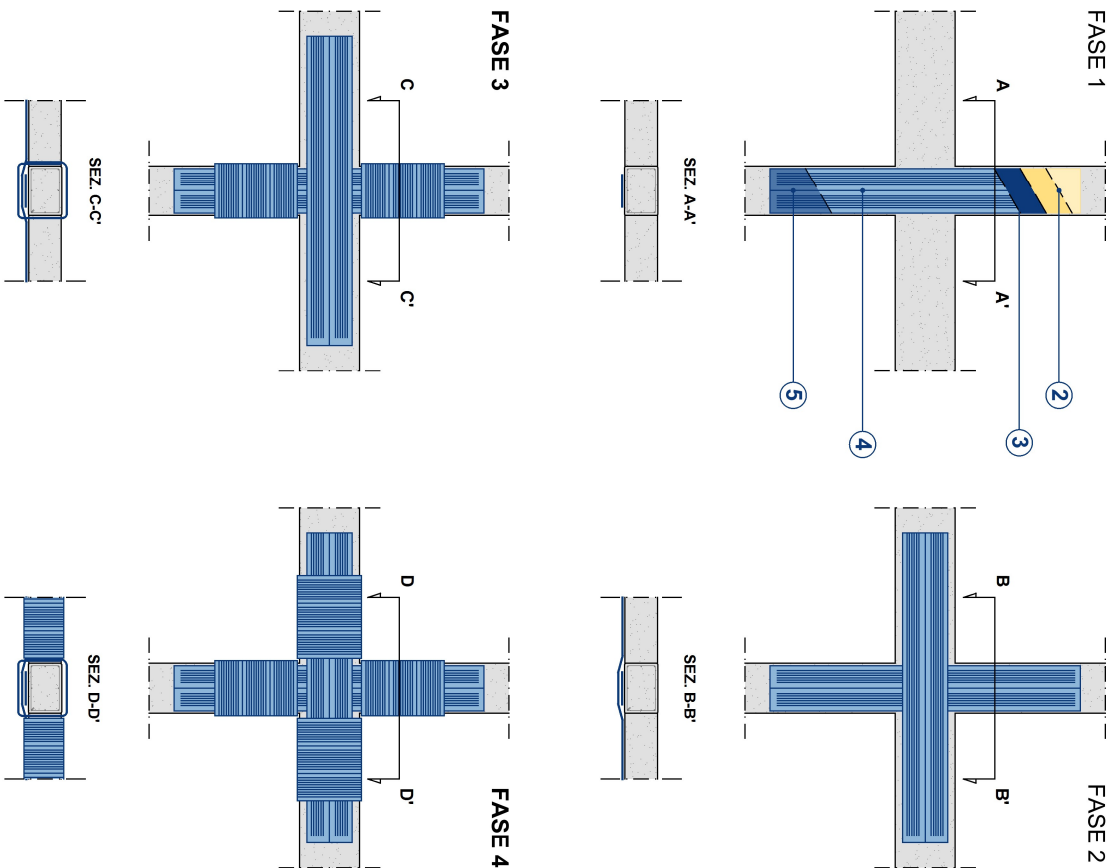
NODO TRAVE-PILASTRO PERIMETRALE O D'ANGOLO
IN PRESENZA DI TRAMIEZZI



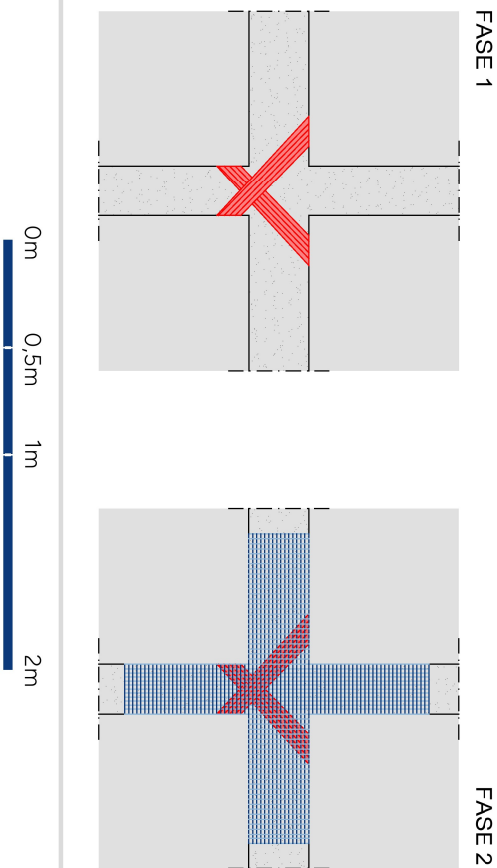
REALIZZAZIONE E INSERIMENTO CONNETTORI



PROSPETTO - NODO TRAVE-PILASTRO COMPLETAMENTE LIBERO



PROSPETTO - NODO TRAVE-PILASTRO IN PRESENZA DI TRAMIEZZI



FASI APPLICATIVE

- 1 RIPRISTINO DELLA SEZIONE IN C.A. (opzionale)**
Asportare il calcestruzzo ammalorato così da ottenere un supporto solido, rimuovere la ruggine dai ferri affioranti e pulire il substrato da eventuali sostanze contaminanti. Procedere al trattamento dei ferri e al ripristino della superficie con opportune malte della linea **BETONFIX**. Arrotondare gli spigoli del supporto con un raggio minimo di 20 mm.
- 2 PRIMERIZZAZIONE E REGOLARIZZAZIONE DEL SUPPORTO**
Applicare il primer a base di resina sintetica bicomponente in dispersione acquosa **KIMICOVER FIX** sulla superficie interessata dal rinforzo. (opzionale regolarizzazione del supporto con resina epossidica bicomponente esente da solventi **KIMITECH EP-TX**).
- 3 APPLICAZIONE RESINA DI INCOLLAGGIO**
Stendere un primo strato di resina epossidica bicomponente esente da solventi **KIMITECH CMP** necessaria per l'incollaggio dei tessuti.
- 4 APPLICAZIONE TESSUTI DI RINFORZO**
Posizionare a secco il tessuto unidirezionale in fibra di carbonio **KIMITECH CB**, tagliato in fasce, sulla resina **KIMITECH CMP** ancora fresca. Schiacciare il tessuto nello strato di resina fin quando non risulta completamente impregnato. La disposizione dei tessuti varia a seconda di quanto richiesto da progetto. In generale, si consiglia di procedere in questo modo: rinforzare a flessione pilastro e trave con fasce di tessuto applicate parallelamente all'asse dei rispettivi elementi, rinforzare a confinamento il pilastro con fasce di tessuto applicate in avvolgimento al suo asse, rinforzare a taglio la trave con fasce di tessuto applicate in avvolgimento al suo asse. In base alla tipologia di nodo (perimetrale o d'angolo, completamente libero o in presenza di solaio o tramezzi) l'applicazione varia lievemente. In particolare, quando si è in presenza di nodi trave-pilastro perimetrali in presenza di tramezzi, come prima cosa applicare il tessuto unidirezionale in fibra di carbonio **KIMITECH CB** in modo da formare una "X" che collega il pilastro con la trave, successivamente, applicare al di sopra, il tessuto quadrassiale in fibra di carbonio **KIMITECH CB 380 MTX** in modo da comprendere sia trave che pilastro.
- 5 APPLICAZIONE RESINA DI IMPREGNAZIONE**
Stendere un secondo strato della resina **KIMITECH CMP** necessaria per l'impregnazione dei tessuti. Effettuare, a fresco, uno spolvero di quarzo per garantire un'adeguata rugosità superficiale necessaria per l'aggrappo delle successive finiture.
- 6 REALIZZAZIONE ANCORAGGI**
Gli ancoraggi delle fasce risultano necessari nel caso di rinforzo ad "U" e ad "X": nel primo caso prolungare la fascia parallelamente al solaio soprastante e fissarla inserendo verticalmente i connettori all'intradosso del solaio, in modo passante o all'interno dello spessore, nel secondo caso fissare il tessuto alle quattro estremità sulla trave e sul pilastro. Utilizzare i connettori a fiocco in fibra di carbonio **KIMITECH FIOCCO CB**, inghiatisi con resina **KIMITECH EP-IN** e impregnati con resina **KIMITECH CMP**.
- 7 FINITURA**
Effettuare la rasatura finale protettiva con opportuna malta della linea **BETONFIX**. (come ulteriore protezione applicare il rivestimento protettivo **KIMICOVER BLINDO**).

PRODOTTI CONSIGLIATI

- Tessuti ad alta resistenza:
 - unidirezionale in fibra di carbonio **KIMITECH CB** nelle seguenti grammature: **320 - 420 - 620 - 820**
 - unidirezionale in fibra di vetro **KIMITECH VR 300**
- Tessuti ad alto modulo:
 - unidirezionale in fibra di carbonio **KIMITECH CBA** nelle seguenti grammature: **320 - 420 - 620**
 - Connettori a fiocco: **Kimitech FIOCCO CB** in fibra di carbonio **Kimitech FIOCCO VR** in fibra di vetro

